

Wszyscy uczestnicy postępowania

JRP – PO-1 / w1 – Zam-I - 24/ WYK /0300/ 06.07.12

Tarnobrzeg, 2006-07-12

Wyjaśnienia treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

W związku z prowadzonym postępowaniem przetargowym o udzielenie zamówienia publicznego na roboty budowlane p.n. „Modernizacja Stacji Uzdatniania Wody SUW Jezioro, prace modernizacyjne w obrębie sieci wodociągowej” – Zadanie I w ramach „Programu gospodarki wodno-ściekowej w Tarnobrzegu” – oznaczenie sprawy: 2004 / PL / 16 / C / PE / 021 – 1, do Zamawiającego zostało wniesione pytanie do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych z późniejszymi zmianami w związku z art. 38 ust. 1, Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Tarnobrzegu – Jednostka Realizująca Projekt odpowiada na zadane pytanie Wykonawcy o treści:

1. Czy Zamawiający dopuszcza zastosowanie ciśnieniowych rur GRP Flowtite DN 500 z ciętym i ciągłym włóknem szklanym na rurociągu wody surowej z ujęcia „Studzieniec II” do Stacji Uzdatniania Wody Jezioro?

Zamawiający dopuszcza zastosowanie ciśnieniowych rur GRP Flowtite DN 500 z ciętym i ciągłym włóknem szklanym na rurociągu wody surowej z ujęcia „Studzieniec II” do Stacji Uzdatniania Wody w Jezioro.

Ponadto Zamawiający w Części III SIWZ w Wymaganiach Zamawiającego WZ 04 w pkt. 5.1.3.10. wprowadza doprecyzowanie wymagań dla zasuw żeliwnych kołnierzowych, montowanych na sieciach wodociągowych. W związku z tym w miejsce pierwszego punktora w zdaniu zaczynającym się od słów - „Uzbrojenie przewodów:” należy wprowadzić następujący zapis:

„- należy montować zasuw kołnierzowe, żeliwne z miękkim uszczelnieniem wraz z obudowami. Zasuw te winny spełniać następujące wymagania:

- ciśnienie nominalne PN16,
- gładki przelot bez gniazda,
- miękko uszczelniający klin pokryty elastomerem, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną,
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa min EN-GJS-400 wg EN 1563,
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z walcowanym polerowanym gwintem,
- uszczelnienie wrzeciona uszczelkami typu O-ring,

- zewnętrzne uszczelnienie wrzeciona-uszczelka zwrotna, oraz dodatkowo pierścień dławicowy wykonane z elastomeru, zapewniające bardzo dokładne uszczelnienie wrzeciona,
- śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
- nakrętka klina wykonana z metalu kolorowego,
- kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN1092-2,
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 μm , przyczepność min 12 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000 V, zgodnie z zaleceniami jakości i odbioru wynikającymi ze znaku jakości RAL 662,
- obudowy teleskopowe RD 1,3 – 1,8 m w ilościach odpowiadających ilości zasuw. Zasuw montowane w komorach powinny być zaopatrzone w pokrętła do ręcznej obsługi. Pokrętła do ręcznej obsługi mają mieć kształt kołowy a ich obrzeża mają być gładkie, zaś kierunek przekręcania z celu zamknięcia, zgodny ze wskazówkami zegara, zostanie na nich zaznaczony. Zasuw nosić będą znaki identyfikacyjne i tabliczki znamionowe. Zasuw zamontowane w komorach opatrzone zostaną dodatkowymi tabliczkami mosiężnymi z naniesionym oznaczeniem identyfikacyjnym i krótkim opisem funkcji urządzenia. W komorach w których występuje ograniczona ilość miejsca wskazany jest montaż zasuw zintegrowanych z armaturą, spełniających parametry wskazane powyżej ”

Również Zamawiający w Części III SIWZ w Wymaganiach Zamawiającego WZ 05 w pkt. 5.1.3.1.1. wprowadza nowe wymagania dla zasuw żeliwnych kołnierzowych. W związku z tym należy wprowadzić następującą treść:

„ Zakłada się, że użyte zostaną zasuw kołnierzowe, żeliwne z miękkim uszczelnieniem wraz z obudowami. Zasuw te winny spełniać następujące wymagania:

- ciśnienie nominalne PN16,
- gładki przelot bez gniazda,
- miękko uszczelniający klin pokryty elastomerem, dopuszczony do kontaktu z wodą pitną,
- korpus i pokrywa wykonane z żeliwa min EN-GJS-400 wg EN 1563,
- wrzeciono wykonane ze stali nierdzewnej, z walcowanym polerowanym gwintem,
- uszczelnienie wrzeciona uszczelkami typu O-ring,
- zewnętrzne uszczelnienie wrzeciona-uszczelka zwrotna, oraz dodatkowo pierścień dławicowy wykonane z elastomeru, zapewniające bardzo dokładne uszczelnienie wrzeciona,
- śruby łączące pokrywę z korpusem wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową,
- nakrętka klina wykonana z metalu kolorowego,
- kołnierze zwymiarowane i owiercone zgodnie z PN-EN1092-2,
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 μm , przyczepność min 12 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000 V, zgodnie z zaleceniami jakości i odbioru wynikającymi ze znaku jakości RAL 662,
- obudowy teleskopowe RD 1,3 – 1,8 m w ilościach odpowiadających ilości zasuw. Zasuw montowane w komorach powinny być zaopatrzone w pokrętła do ręcznej obsługi. Pokrętła do ręcznej obsługi mają mieć kształt kołowy a ich obrzeża mają być gładkie, zaś kierunek przekręcania z celu zamknięcia, zgodny ze wskazówkami zegara, zostanie na nich zaznaczony.

Zasuwy nosić będą znaki identyfikacyjne i tabliczki znamionowe. Zasuwy zamontowane w komorach opatrzone zostaną dodatkowymi tabliczkami mosiężnymi z naniesionym oznaczeniem identyfikacyjnym i krótkim opisem funkcji urządzenia.”

Modyfikacja zostanie doręczona niezwłocznie Wykonawcom, którym przekazano SIWZ. Niniejsza modyfikacja zostanie dołączona do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia i stanowi jej integralną część.

Prosimy o niezwłoczne potwierdzenie otrzymania niniejszego pisma.

Otrzymują:

1 x Adresat

1 x POO

1 x PO-1 / KZM a/a

D:/2006/ArchiwumJRP/Zam/ZamI

